

技术数据表


Cellidor®

CELLIDOR CP 410-10

| | |
|----------|------------------|
| 基础聚合物 | 醋酸丙酸纤维素 |
| 填料/添加剂系统 | 10 % 不含邻苯二甲酸的塑化剂 |
| 典型应用 | 厚壁部件 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在循环空气干燥器里 60-90 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的 |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 180-230 °C 注塑模具温度 40-80 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|---------|
| 存储 | 干燥，避免光照 |
|----|---------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|---------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 1800 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 45 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 1800 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 43 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 4.4 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 12 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 200 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 球压痕硬度 H132/30 | 95 | MPa | ISO 2039-1 |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 96 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 90 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 4.5 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 210 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率 (24小时) | 0.7 - 1 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1210 | kg/m ³ | ISO 1183 |